

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»  
(ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)

107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью  
«ТЕСТ-ОРУЖИЕ» (ИЛ ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21OP61

Адрес места осуществления деятельности: 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения  
II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII, комнаты №№ 15, 16.

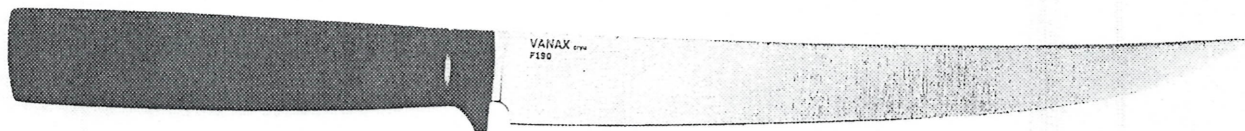
Тел. 8 (495) 964-98-62; e-mail: lab@test-guns.ru

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЛИ.В. Миронов  
«26» февраля 2026 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 3283

26.02.2026 г.

**1. Наименование образца:** конструктивно сходное с холодным оружием изделие нож разделочный модели  
«F190».**2. Наименование и адрес изготовителя:** ИП Королев Р.А. (390039, г. Рязань, ул. Бирюзова, д. 5, кв. 42).**3. Наименование и контактные данные заказчика:** ИП Королев Р.А. (390039, г. Рязань, ул. Бирюзова, д. 5, кв. 42).**4. Основание для проведения испытаний:** направление ООО ОС «КГБ» № 056/ОС/НИ от 05.02.2026, письмо  
ИП Королев Р.А. № 03-2026 от 11.02.2026, уведомление о выборе методов № 1205 от 26.02.2026.**5. Акт и дата отбора образцов, метод отбора образцов:** № 056/ОС/ОТБ от 05.02.2026; ГОСТ Р 58972-2020  
«Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении  
соответствия».**6. Дата получения образца:** 26.02.2026.**7. Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 26.02.2026; 107023, г. Москва,  
ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII,  
комнаты №№ 15, 16.**8. Испытания на соответствие:** ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).**9. Метод испытаний:** ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.5).**10. Условия окружающей среды:** температура воздуха 20,3 °С, влажность 63,3 %, давление 101,5 кПа.**11. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:**

| Проверяемые параметры             | Требования (№ пп.) | Методы испытаний (№ пп.) | Результаты испытаний                    |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------------------|
| Внешний вид                       | пп. 4.1, 4.9       | пп. 9.1                  | Соответствует                           |
| Маркировка                        | пп. 6.1            | пп. 9.1                  | Соответствует                           |
| Линейные размеры                  | пп. 5.1            | пп. 9.2                  | Общая длина 323,0 мм                    |
|                                   |                    |                          | Длина клинка 199,0 мм                   |
|                                   |                    |                          | Наибольшая ширина клинка 34,0 мм        |
|                                   |                    |                          | Толщина клинка 1,9 мм                   |
|                                   |                    |                          | Длина рукояти 124,0 мм                  |
|                                   |                    |                          | Ширина рукояти в средней части 28,5 мм  |
| Дефекты<br>Прочность<br>Упругость | пп. 5.4            | пп. 9.5                  | Толщина рукояти в средней части 17,5 мм |
|                                   |                    |                          | 0,1 мм                                  |
|                                   |                    |                          | Наличие<br>Наличие                      |

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют.

Мнения и интерпретации: отсутствуют.

Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Руководитель ОС ООО «КГБ»

Е.Н. Марчук

КОПИЯ  
ВЕРНА

**12. Заключение:** конструктивно сходное с холодным оружием изделие нож разделочный модели «F190» в соответствии с ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6) является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуростьемные. Общие технические условия» в части методов ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.5).

**13. Дополнительная информация:** согласно п. 5.1 ГОСТ Р 51644-2000 к разделочным относят ножи при толщине клинка менее 2 мм, у предоставленного образца фактически 1,9 мм.

Эксперт



И.Д. Соловов

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком образец(ы). Результаты испытаний относятся только к образцам, прошедшим испытания.



Страница 2 из 2

Руководитель ОС ООО «КГБ»

Е.Н. Марчук