

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»
(ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)

107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью
«ТЕСТ-ОРУЖИЕ» (ИЛ ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: RA.RU.210P61

Адрес места осуществления деятельности: 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII, комнаты №№ 15, 16.

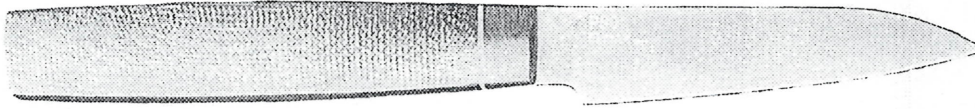
Тел. 8 (495) 964-98-62; e-mail: lab@test-guns.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛИ.В. Миронов
«26» февраля 2026 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 3287

26.02.2026 г.

1. Наименование образца: конструктивно сходное с холодным оружием изделие нож разделочный модели «Р80».**2. Наименование и адрес изготовителя:** ИП Королев Р.А. (390039, г. Рязань, ул. Бирюзова, д. 5, кв. 42).**3. Наименование и контактные данные заказчика:** ИП Королев Р.А. (390039, г. Рязань, ул. Бирюзова, д. 5, кв. 42).**4. Основание для проведения испытаний:** направление ООО ОС «КГБ» № 056/ОС/НИ от 05.02.2026, письмо ИП Королева Р.А. № 03-2026 от 11.02.2026, уведомление о выборе методов № 1205 от 26.02.2026.**5. Акт и дата отбора образцов, метод отбора образцов:** № 056/ОС/ОТБ от 05.02.2026; ГОСТ Р 58972-2020 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия».**6. Дата получения образца:** 26.02.2026.**7. Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 26.02.2026; 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII, комнаты №№ 15, 16.**8. Испытания на соответствие:** ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).**9. Метод испытаний:** ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.5).**10. Условия окружающей среды:** температура воздуха 20,3 °С, влажность 63,3 %, давление 101,5 кПа.**11. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:**

Проверяемые параметры	Требования (№ пп.)	Методы испытаний (№ пп.)	Результаты испытаний
Внешний вид	пп. 4.1, 4.9	пп. 9.1	Соответствует
Маркировка	пп. 6.1	пп. 9.1	Соответствует
Линейные размеры	пп. 5.1	пп. 9.2	Общая длина 194,0 мм
			Длина клинка 86,0 мм
			Наибольшая ширина клинка 19,0 мм
			Толщина клинка 2,0 мм
			Длина рукояти 108,0 мм
			Ширина рукояти в средней части 20,0 мм
Дефекты	пп. 5.4	пп. 9.5	Толщина рукояти в средней части 15,0 мм
			0,1 мм
Прочность			Наличие
Упругость			Наличие

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют.

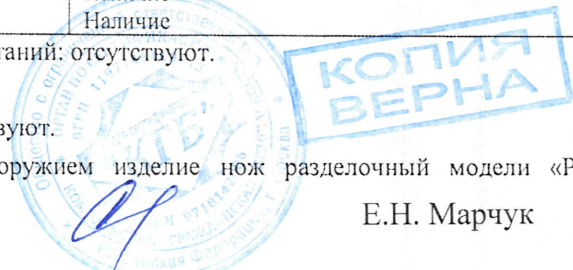
Мнения и интерпретации: отсутствуют.

Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

12. Заключение: конструктивно сходное с холодным оружием изделие нож разделочный модели «Р80»

Руководитель ОС ООО «КГБ»

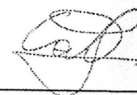
Е.Н. Марчук



в соответствии с ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6) является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.5).

13. Дополнительная информация: согласно п. 5.1 ГОСТ Р 51644-2000 к разделочным относят ножи при длине клинка до 90 мм включительно (у представленного образца фактически 86 мм) независимо от толщины его обуха и конструкции.

Эксперт



И.Д. Соловов

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ».
Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком образец(ы).
Результаты испытаний относятся только к образцам, прошедшим испытания.



КОПИЯ
ВЕРНА

Руководитель ОС ООО «КГБ»

Страница 2 из 2
Е.Н. Марчук