АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»
Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

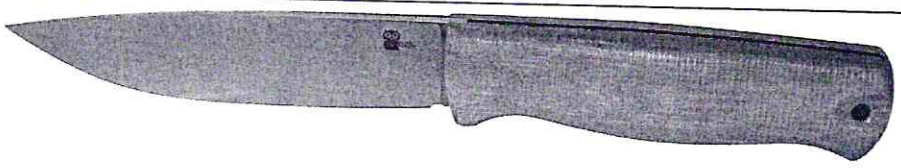
Утверждаю
Руководитель ИЛ
~~Б.З.~~ Сагдиев
«04» 04 2022г.

Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
№ 1075 от 04 апреля 2022 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 20.01.2022 г. № 47. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 108 от 04.04.2022 г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	**Нож нескладной** модели **«Otus»** Изготовлен **ИП Королев Р.А.**, Россия, по ТУ 25.71.13-002-02000012-2020
1.3 Дата получения объекта	04.04.2022 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 132 от 04.04.2022 г.
1.5 Заказчик	**ИП Королев Роман Александрович,** (390039, РФ, г. Рязань, ул. Бирюзова, д. 5, кв. 42)
1.6 Результаты идентификации объекта	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, со скосом обуха. Рукоять прямая, образована хвостовиком с закреплёнными на нём текстолитовыми плашками. Травмоопасная – с неглубокими подпальцевыми выемками. Предусмотрено художественное оформление изделия. По результатам идентификации представленный нож является конструктивно сходными с холодным оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуросъемные Общие технические условия» (пп. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	04.04.2022 г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер.
3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.
4. Условия испытаний: Температура 24°С, относительная влажность 48%.
5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентируется	п.9.2	105
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п. 9.2	117
толщина обуха клинка, мм	более 2,6 (п.5.1.2)	п.9.2	3
твердость клинка, HRC	не регламентируется	п.9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п.5.4)	п.9.5	0,9
конструктивные особенности, исключающие (снижающие) поражающие свойства изделия	травмоопасная рукоять – глубина подпальцевых выемок на черене рукояти не более 4 мм (п. 5.1.1)	п. 9.2	**соответствует:** глубина подпальцевых выемок на черене рукояти 3,5 и 3 мм

Испытания провел _____ В.М.Сарычев
подпись — инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.
Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории